



AMMANN-YANMAR S.A.S.

*25, Rue de la Tambourine
F-52100 ST-DIZIER*

*sales@ammann-yanmar.fr
www.ammann-yanmar.fr*

Un Point c'est Tout - Photos non contractuelles. Imprimé en France.



Machines compactes

Mini-pelles **YANMAR**

B15-3 (1600/1500 kg) & **B15-3 EX** (1750/1650 kg)

Version cabine ou canopy

POLYVALENCE DE TRAVAIL

La nouvelle B15-3 est disponible en deux versions : avec châssis inférieur fixe ou variable (version "EX").

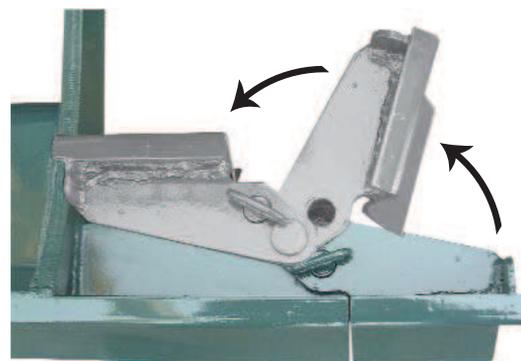


Flexibilité :

- La B15-3 Ex s'adapte à tous types de chantiers, des plus étroits aux plus larges, grâce à son châssis variable de 980 mm à 1320 mm de large. Le potentiel de la machine est ainsi exploité même sur les terrains à forte pente.
- Les coulisseaux, à forte section carrée, sont disposés à 45° pour une meilleure rigidité. La terre ne se dépose pas dans les parties coulissantes.

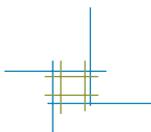
Élargissement très rapide :

- Élargisseurs articulés en bout de lame.
- Les élargisseurs, solidement maintenus, restent en permanence sur la lame. Aucun outil n'est nécessaire pour leur montage et leur démontage.
- Un interrupteur sélectionne la fonction lame ou élargissement du châssis : le levier de lame actionne la fonction choisie.



Robustesse et stabilité :

- Châssis long (1555mm) pour une excellente stabilité longitudinale.
- Excellente répartition du poids pour une pression au sol très réduite.
- Entraînement par 2 puissants moteurs hydrauliques à pistons axiaux avec clapet de freinage.



- Galets d'appuis à double guidage : stabilité latérale améliorée, et usure intérieure de la chenille plus lente.

PERFORMANCES ET RENTABILITÉ

Extraordinaire potentiel de travail sur tous types de chantier.



Moteur Yanmar série TNE :

- Peu polluant : conforme à la directive 97/68/CE (émission polluants).
- Régime lent pour une meilleure longévité.
- Filtre à air de grande capacité.
- Batterie longue durée.
- Silencieux.

Circuit hydraulique :

- Circuit hydraulique équipé d'une pompe double à pistons à débit variable et d'une pompe à engrenages.
- Régulation à sommation de puissance sur les 3 pompes.
- Simultanéité et précision des mouvements, avec priorité au balancier, sans perte de vitesse.



- Emploi d'un moteur Yanmar performant et d'un circuit hydraulique moderne : productivité accrue, réduction de la consommation de carburant, du niveau sonore et moins de pollution.

Equipements de travail :

- Circuit hydraulique auxiliaire à double effet pour accessoires divers : marteaux, tarières, godets de curage pivotants,...
- Vanne d'arrêt pour retour libre au réservoir.
- Pédale à commande verrouillable pour utilisation d'outils à mains.
- Balancier long disponible en option pour obtenir une grande profondeur de fouille (2300 mm).

Commande 2ème vitesse par bouton poussoir.



C ONFORT ET SÉCURITÉ

Confort et sécurité de l'opérateur : une priorité absolue sur les mini-pelles Yanmar :

Poste de conduite spacieux et ergonomique :

- Siège confort multi-réglable : recul, inclinaison du dossier, poids.
- Instruments de commandes bien disposés : joysticks, repose-bras et leviers de translation équipés de pédipulateurs.
- Grands leviers de sécurité (1 seul sur version cabine) sur accès au poste de pilotage : condamnent les mouvements de travail et la translation.
- Coffre à outils et documentation verrouillable placé sous le siège.



Tableau de bord moderne et convivial.

Version cabine :

- Pare-brise en 2 parties, totalement escamotable au plafond. Vitre latérale coulissante.
- Siège en tissu grand confort, avec appuie-tête, et multi-réglable.
- Largeur d'accès importante pour accéder au poste de conduite.
- Chauffage, dégivrage, ventilation, éclairage, lave-glace.
- Pré-équipement radio.
- Phare additionnel dans le châssis supérieur.

Sécurité optimale :

- Canopy et cabine répondant aux normes de sécurité les plus contraignantes : ROPS (protection contre le renversement) et FOPS1 (protection contre les chutes d'objets).
- Commandes hydrauliques assistées très progressives pour plus de souplesse et de précision.
- Visibilité maximale autour de la machine.
- Amortisseurs de fin de course sur vérin de flèche, moteur de rotation et moteurs de translation.
- 4 points de levage (canopy ou cabine) pour un élingage en toute sécurité.
- Pédales séparées pour 3ème circuit et orientation de flèche.
- Possibilité d'effectuer simultanément les opérations de déport de flèche et de rotation de la tourelle.
- Robustes protections servant de repose-pieds.

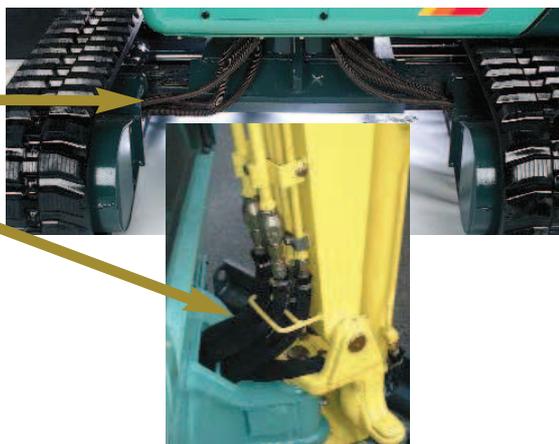


ROBUSTESSE ET FIABILITÉ

Performante sur tous terrains et conçue pour résister aux conditions d'utilisation les plus sévères.

Protections renforcées :

- Flexibles hydrauliques des moteurs de translation protégés par des gaines en acier.
- Guidage central des flexibles et utilisation de raccords tournants pour éviter tout phénomène de torsion.
- Flexibles protégés par des gaines anti-abrasion.



- Protection de la tige du vérin de flèche.
- Les flexibles et divers tubes du circuit hydraulique auxiliaire sont bien disposés pour réduire le risque d'endommagement.



Larges contrepoids en fonte :

- Protègent la partie arrière de la machine,
- Participent au parfait équilibre de la B15-3.

Pivot de flèche largement dimensionné monté sur un axe long pour plus de rigidité.



Maintenance simplifiée :

- Grâce au large capot moteur, accès facile pour :
 - faire les appoints en eau, huile et carburant.
 - vérifier courroie et filtres.



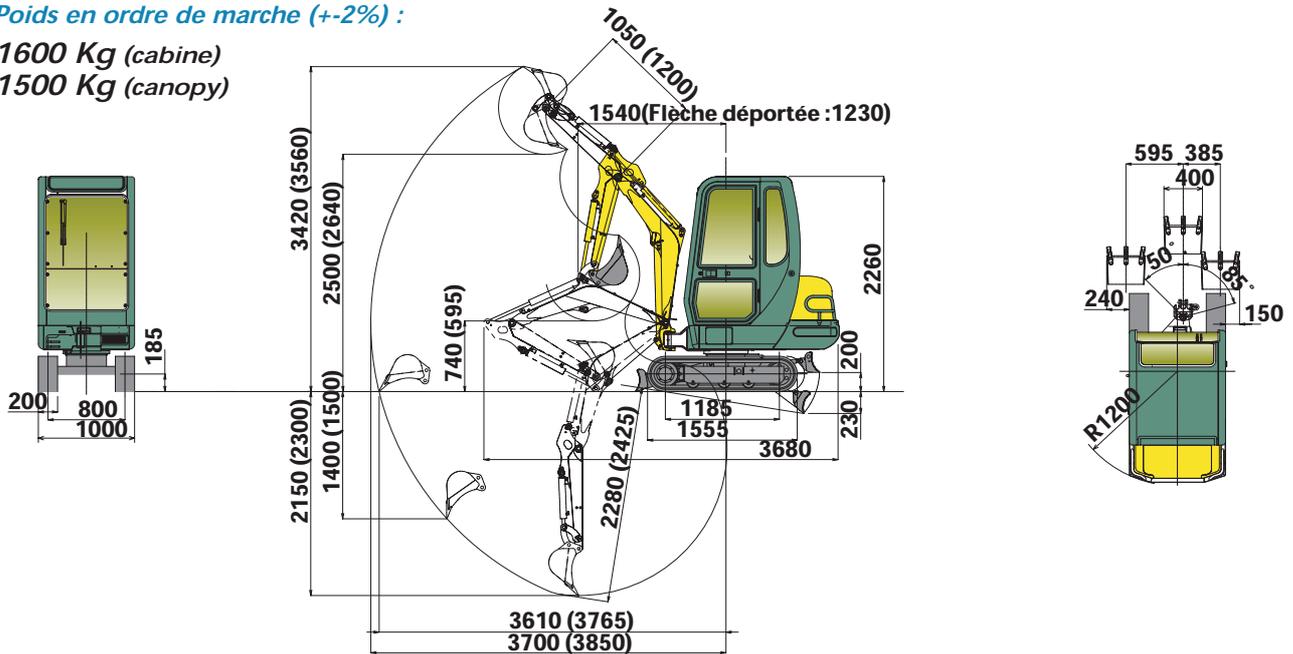
- Distributeur facilement accessible par une plaque latérale : tous les circuits sont équipés de prises de pression pour un diagnostic rapide.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES B 15 - 3

Poids en ordre de marche (+-2%) :

1600 Kg (cabine)
1500 Kg (canopy)



Données entre parenthèses avec bras long.

Sous réserve de modifications techniques. Dimensions en mm données avec godet standard Yanmar.

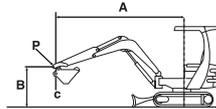
Machine avec canopy, chenilles caoutchouc, bras standard, godet de 38 kg (400 mm).

A : Porte à faux à partir de l'axe de rotation (m)

B : Hauteur au point d'accrochage (m)

C : Charge maximum admissible (kg).

(+ 4% pour machine équipée d'une cabine).



Lame baissée								
A	Maxi		2,5 m		2,0 m		Mini	
B								
2,5	*275	*275	-	-	-	-	-	-
2,0	180	*275	*245	*245	-	-	-	-
1,5	160	*275	*280	*280	*295	*295	-	-
1,0	160	*300	250	*365	350	*470	-	-
0	160	*315	230	*455	330	*645	-	-
-1,0	220	*315	235	*350	310	*495	495	*770
-1,5	*270	*270	-	-	-	-	-	-

Charge de basculement, flèche longitudinale
 Charge de basculement, flèche transversale

Lame levée								
A	Maxi		2,5 m		2,0 m		Mini	
B								
2,5	*275	*275	-	-	-	-	-	-
2,0	180	*275	*245	*245	-	-	-	-
1,5	155	215	*280	*280	*295	*295	-	-
1,0	155	210	245	*365	350	*470	-	-
0	160	215	225	310	330	455	-	-
-1,0	215	*315	220	*350	305	460	495	*770
-1,5	*270	*270	-	-	-	-	-	-

Les données de ces tableaux représentent la capacité de levage selon la norme ISO 10567. Elles correspondent à 75 % de la charge maximale statique avant basculement ou à 87 % de la force hydraulique de levage. Les données notées avec * traduisent les limites hydrauliques de la force de levage.

Moteur

Yanmar Diesel 3 cylindres.....3TNE68-ENBAC
Puissance (DIN 6270B)10,3 kw/14 CV/2400 t/mn
Cylindrée.....784 cm3
Couple maximum.....45 N.m/1800 t/mn

Circuit hydraulique

Capacité du système.....45 l
Pression maximum.....200 bars
Pompe double à piston à débit variable.....2 x 18,7 l/mn
1 pompe à engrenages.....1 x 15,9 l/mn

Performances

Vitesse de translation.....2,3/4,5 km/h
Vitesse de rotation.....10 t/mn
Force de cavage (balancier/godet).....830/1525 kgf
Angle d'orientation.....50°/85°
Pression au sol*.....0,28/0,29 kg/cm²
Pente maximum.....30°
Largeur des chenilles.....200 mm
Garde au sol.....185 mm
Lame (largeur x hauteur).....1000 x 235 mm
* Canopy/cabine

Divers

Réservoir à carburant.....25 L
Circuit de refroidissement.....3,7 L
Dimensions hors tout.....3680 x 1000 x 2260 mm
Pression acoustique LWA (2000/14/CE).....96 dBA
LPA (89/514/CEE)*.....78/82 dBA
* Canopy/Cabine

PTO	Données théoriques	
	Pression maxi	A 2400 tr/mn
	0~175 bars	34,6~25,9 L/mn
	0~175 bars	34,6~25,9 L/mn



Le débit diminue quand la pression augmente.

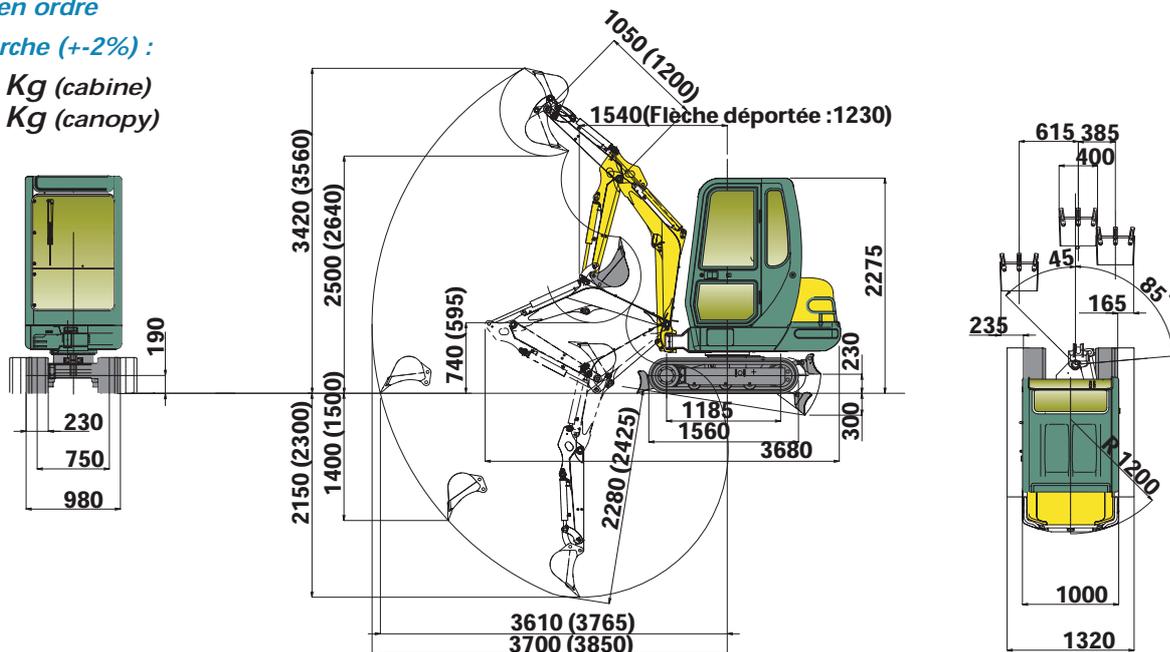
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES B 15 - 3 Ex

Poids en ordre

de marche (+/-2%) :

1750 Kg (cabine)

1650 Kg (canopy)



Données entre parenthèses avec bras long.

Sous réserve de modifications techniques. Dimensions en mm données avec godet standard Yanmar.

Machine avec canopy, chenilles caoutchouc, bras standard, godet de 38 kg (400 mm).

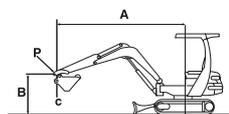
A : Porte à faux à partir de l'axe de rotation (m)

B : Hauteur au point d'accrochage (m)

C : Charge maximum admissible (kg).

(+ 4% pour machine équipée d'une cabine).

N : Châssis fermé. W : Châssis ouvert.



Lame baissée												
A	Maxi			2,5 m			2,0 m			Mini		
B	N	W	☺	N	W	☺	N	W	☺	N	W	☺
2,5	*295	*295	*295	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2,0	190	*295	*295	*260	*260	*260	-	-	-	-	-	-
1,5	180	*305	*305	*300	*300	*300	*315	*315	*315	-	-	-
1,0	180	*305	*305	265	*380	*380	365	*500	*500	-	-	-
0	180	250	*325	250	370	*470	350	495	*660	-	-	-
-1,0	220	260	*325	235	*365	*365	310	*510	*510	500	*790	*790
-1,5	*290	*290	*290	-	-	-	-	-	-	-	-	-

- ☺ Charge de basculement, flèche longitudinale
- ☹ Charge de basculement, flèche transversale

Lame levée												
A	Maxi			2,5 m			2,0 m			Mini		
B	N	W	☺	N	W	☺	N	W	☺	N	W	☺
2,5	*295	*295	*295	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2,0	190	*295	*295	*260	*260	*260	-	-	-	-	-	-
1,5	180	*305	*305	*300	*300	*300	*315	*315	*315	-	-	-
1,0	180	*305	*305	265	*380	*380	365	*500	*500	-	-	-
0	180	250	240	250	370	330	350	495	460	-	-	-
-1,0	220	260	*325	235	*365	*365	310	*510	*510	500	*790	*790
-1,5	*290	*290	*290	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Les données de ces tableaux représentent la capacité de levage selon la norme ISO 10567. Elles correspondent à 75 % de la charge maximale statique avant basculement ou à 87 % de la force hydraulique de levage.

Les données notées avec * traduisent les limites hydrauliques de la force de levage.

Moteur

Yanmar Diesel 3 cylindres.....3TNE68-ENBAC
 Puissance (DIN 6270B)10,3 kw/14 CV/2400 t/mn
 Cylindrée.....784 cm3
 Couple maximum.....45 N.m/1800 t/mn

Circuit hydraulique

Capacité du système.....45 l
 Pression maximum.....200 bars
 Pompe double à piston à débit variable.....2 x 18,7 l/mn
 1 pompe à engrenages.....1 x 15,9 l/mn

Performances

Vitesse de translation.....2,3/4,5 km/h
 Vitesse de rotation.....10 t/mn
 Force de cavage (balancier/godet).....830/1525 kgf
 Angle d'orientation.....45°/85°
 Pression au sol*0,30/0,32 kg/cm²
 Pente maximum.....30°
 Largeur des chenilles.....230 mm
 Garde au sol.....190 mm
 Lame (largeur x hauteur).....1000/1320 x 223 mm
 * Canopy/cabine

Divers

Réservoir à carburant.....25 L
 Circuit de refroidissement.....3,7 L
 Dimensions hors tout.....3680 x 1000/1320 x 2275 mm
 Pression acoustique LWA (2000/14/CE).....96 dBA
 LPA (89/514/CEE)*.....78/82 dBA
 * Canopy/Cabine

PTO		Données théoriques	
☺	☺	Pression maxi	A 2400 tr/mn
☺	☹	0~175 bars	34,6~25,9 L/mn
☹	☺	0~175 bars	34,6~25,9 L/mn



Le débit diminue quand la pression augmente.